

Tischbohr-  
maschine  
Turbo Drill  
TB 10 ▶ Plus



Abb.: TB 10 ▶ Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
Schneidleistung Turbo Drill max. M5,  
TB 10 Plus max. M6, Einstellen der  
Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop
- ▶ Anschlusskabel mit Stecker (1,2 m)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Zahnkranzbohrfutter für Turbo Drill, B 12  
Spannbereich 0,5-8 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm  
**Bestell-Nr. 285.103**
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter für Turbo Drill, B 12  
Spannbereich 0,5-6 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm  
**Bestell-Nr. 285.104**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, B 16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter  
geschliffen, selbstspannend,  
für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13 mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm  
Aufnahme: B 16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl.  
Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)  
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm  
**Bestell-Nr. 290.521**
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag  
für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**

## Technische Daten

Spindel	Turbo Drill B 12 TB 10 Plus B 16
Bohrtiefe	60 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Maschinen-Abmessung ohne VP	320 x 520 x 820 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	140-315 mm
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße	Kreuznuten, Anzahl 2, Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Drehstrom - frequenz- geregelt, Netzanschluss 230 V	0,54 kW
Gewicht	44 kg

### Turbo Drill\*

Dauer-/Normalbohrleistung	6/8 mm
Gewindeschneidleistung	max. M5
Spindeldrehzahl stufenlos elekt.	100-10.000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.506</b>

### TB 10 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	10/12 mm
Gewindeschneidleistung	max. M6
Spindeldrehzahl stufenlos elekt.	60-6.000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.505</b>

**Weiteres Zubehör** ab Seite 54

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).



Bestell-Nr. 250.208



Bestell-Nr. 217.410



Bestell-Nr. 212.716